Дисковые затворы относятся к устройствам, в которых проход перекрывается вращением запорного органа (диска) на угол 90° от оси направления потока транспортируемой среды. Дисковые затворы применяются для перекрытия потоков газообразных или жидких сред в трубопроводах различных давлений и номинальных (условных) проходов.

Достоинствами дисковых затворов являются: минимальная строительная длинна, малый вес, простота конструкции.

По функциональному назначению дисковые затворы относятся к запорным, защитным (отсечным), запорно-регулирующим и регулирующим устройствам.

По типу корпуса дисковые затворы являются проходными с доступом по оси.

По исполнению запорного органа дисковые затворы подразделяются на конструкции:

с осесимметричным диском; с двойным эксцентриситетом диска по отношению к оси трубопровода; с тройным эксцентриситетом диска по отношению к оси трубопровода.

- Затворы с осесимметричным диском имеют эластичное уплотнение (манжету) по корпусу.
- Затворы с двойным эксцентриситетом диска имеют эластичное уплотнение (кольцо уплотнительное) по диску или корпусу.
- Затворы с тройным эксцентриситетом диска имеют ламинальное (многослойное) металл –фторопласт или металл – графит уплотнение по диску.

Уплотнение штока - сальниковое.

Присоединение к трубопроводу может быть выполнено фланцевым, стяжным, под приварку (для стальных изделий).

По заказу исполнение фланцев может быть любым в соответствии с ГОСТ 33259-2015, DIN, ASME. По умолчанию исполнения фланцев выполняются по ГОСТ 33259-2015:

- PN≤16-исполнение B,
- PN 25,40-исполнение E,
- PN≥63- исполнение J.

Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015. Пропускная характеристика Kv затвора дискового по ГОСТ 25923-89.

Управление дисковым затвором может быть ручное (рукояткой или редуктором), от пневмопривода или от электропривода в общепромышленном или взрывозащищенном исполнении.

Рабочее положение дискового затвора на горизонтальном трубопроводе рукояткой или приводом вверх (допускается отклонение на 45° в любую сторону), на вертикальном - любое.

Направление подачи среды в дисковом затворе - по стрелке на корпусе или при отсутствии стрелки, с любой стороны магистральных фланцев.

В соответствии с техническими условиями на изделия, допускается изготавливать детали из других материалов, по свойствам не уступающим указанным в данном каталоге (в том числе зарубежных аналогов марок сталей с обеспечением требований, предъявляемых к российский сталям).

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11.

БЗД - Х Х Х. Х - ХХХ - ХХХ - Х -Х.Х - Х - Х - Х

1. **ВИД АРМАТУРЫ - ЗАТВОР**
   - 0 - запорный
   - 1 - запорно-регулирующий
   - 2 - регулирующий
2. **ТИП КОНСТРУКЦИИ ЗАПОРНОГО ОРГАНА**
   - 1 - с тройным эксцентриситетом диска (уплотнение на диске)
   - 2 - с двойным эксцентриситетом диска (уплотнение на диске)
   - 3 - с двойным эксцентриситетом диска (уплотнение на корпусе)
   - 4 - с осесимметричным диском (уплотнение на корпусе)
3. **ТИП УПЛОТНЕНИЯ**
   - 0 - ламинарное (многослойное) металл + графит
   - 1 - ламинарное (многослойное) металл + PTFE / Ф4
   - 2 - PTFE / Ф4 - фторопласт
   - 3 - EPM / ЭПДМ
   - 4 - NBR / Нитрил
   - 5 - FPM / Витон
   - 6 - Si / Силикон
4. **ТИП ИСПОЛНЕНИЯ АРМАТУРЫ**
   - - без обозначения - стандартное
   - 1 - антистатическое
   - 2 - пожаробезопасное (по типу API-607), для серий БЗД -02;-03
   - 3 - криогенное (с удлиненным штоком, Т раб. до -196 ° С), для серии БЗД - 01
   - 4 - химстойкое (футерованное Ф4), для серии БЗД - 04
5. **НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР DN (мм) / (дюйм)**
   - 050 … 1200 / 2" … 48"
6. **НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN (кгс/см^2) / Class (Lb)**
   - 006 ; 010; 016; 025; 040; 063 / 150; 300; 400
7. **КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ТЕМПЕРАТУРНЫМ КЛАССАМ**
   - 0 - до 100 ° С
   - 1 - до 150 ° С
   - 2 - до 190 ° С
   - 3 - до 250 ° С
   - 4 - до 300 ° С
   - 5 - до 400 ° С
   - 6 - до 525 ° С
8. **МАТЕРИАЛ КОРПУСА**

литая

Чугун (Ч)

Ч - СЧ 25 / GGG 25

Ч.1 - ВЧ 40 / GGG 40

Углеродистая сталь (У)

У - 25Л / A216 WCB

У.1 - 25Л / A352 LCB

Эскизы, приведенные в каталоге, дают только общее представление о конструкции изделия и в деталях могут отличаться от фактически изготовленного изделия. Несущественные изменения при совершенствовании конструкций, не влияющие на качество изделий могут не отражаться в каталоге.

Хладостойкая сталь (Х)

Х - 20ГЛ / А352 LCC

Х.1 - 20ГЛ / А352 LC1

Коррозионностойкая сталь (Н)

Н - 12Х18Н9ТЛ / ZG12Cr18Ni9Ti

Н.1 - А351 CF8

Н.2 - А351 CF3

Высококоррозионностойкая сталь (К)

К - 12Х18Н12М3ТЛ / ZG12Cr18Ni12Mo2Ti

К.1 - А351 CF8M

К.2 - А351 CF3M

К.3 - А351 CN2MCuN

К.4 - А890 Grade 4A

К.5 - А890 Grade 5A

9. **ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ**

Ф - фланцевое с исп. фланцев В; F ;D; M; J или др. по ГОСТ 33259-2015 /фланцевое с исп. фланцев RF или RTJ по ASME B 16.5

В - стяжное с исп. фланцев В; F или др. по ГОСТ 33259-2015

С - под сварку (для стальных изделий)

10. **ТИП ПРИВОДА**

Р - ручной

РР - ручной редуктор

П - пнемопривод двойного действия

ПНО - нормально-открытый

ПНЗ - нормально-закрытый

Э - электропривод

11. **КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ**

- М1; У1; УХЛ1

Пример

БЗД - 0 1 0 - 400 - 16 - 6 - Н. 1 - ФF - РР - УХЛ1

БЗД - 0 1 0 дисковый затвор с тройным эксцентриситетом

уплотнение металл-графит на диске, стандартное исполнение

4 0 0 DN 400 ;

0 1 6 PN 16;

6 рабочая температура до 525 °С, группа рабочей среды 1 или 2

Н. 1 материал корпуса CF8

ФF фланцевый, исполнение F

РР ручной редуктор

УХЛ1 климатическое исполнение

Эскизы, приведенные в каталоге, дают только общее представление о конструкции изделия и в деталях могут отличаться от фактически изготовленного изделия. Несущественные изменения при совершенствовании конструкций, не влияющие на качество изделий могут не отражаться в каталоге.